

# KOMATSU

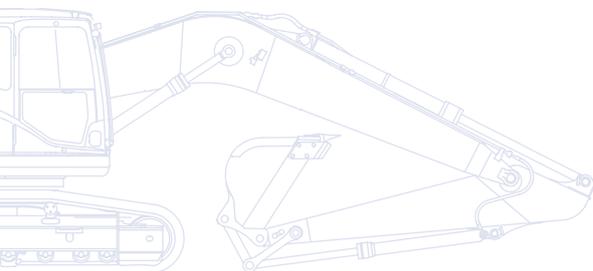
**HB**  
**215LC**



Excavadora hidráulica

## **HB215LC-2**

*Hybrid*



POTENCIA DEL MOTOR  
110 kW / 148 HP @ 2.000 rpm

PESO OPERATIVO  
22.580 - 23.440 kg

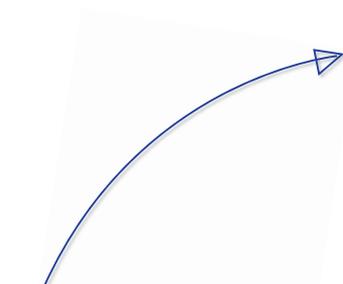
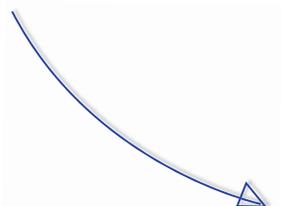
CAPACIDAD DEL CAZO  
max. 1,68 m<sup>3</sup>

# A simple vista

La excavadora híbrida Komatsu HB215LC-2 es la tercera generación patentada de tecnología Komatsu, que lleva más de 90 años de experiencia en la fabricación de maquinaria. La energía gratis que aprovechan los fiables y duraderos componentes híbridos desarrollados y fabricados por Komatsu le proporciona un rendimiento potente y confortable, además de brindarle la oportunidad de reducir su huella de carbono y de ahorrar combustible en más de un 40%. Disfrute de una nueva experiencia con la más fiable y avanzada excavadora del mercado. HB215LC-2 marca la diferencia.

## Potentes y respetuosas con el medio ambiente

- Motor de bajo consumo que respeta las normas de emisiones EU Stage IIIB
- Tecnología hidráulica para mayor ahorro de combustible
- Ecoindicador y aviso de exceso de ralentí
- Menos derrame de combustible durante el repostaje
- 100% regeneración pasiva y no requiere DPF



## Versatilidad total

- Ideal para una amplia gama de aplicaciones
- 6 modos de trabajo
- Versatilidad integrada
- Estabilidad y capacidad de elevación mejoradas
- Excepcionalmente ecológica



Programa de mantenimiento para los clientes de Komatsu



Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu

# HB215LC-2

## Consumo de combustible

Se basa en un trabajo típico según condiciones registradas en KOMTRAX

Reducción de **30%** / **20%** / **5%**  
(vs. PC210-8) (vs. PC210-10) (vs. HB215LC-1)

**POTENCIA DEL MOTOR**  
110 kW / 148 HP @ 2.000 rpm

**PESO OPERATIVO**  
22.580 - 23.440 kg

**CAPACIDAD DEL CAZO**  
max. 1,68 m<sup>3</sup>

## Máximo confort para el operador

- Cabina amplia y espaciosa
- Diseño de baja sonoridad y bajos niveles de vibración
- Cabina presurizada
- Gran monitor TFT para el control de la máquina
- Joysticks con botón de control proporcional para los implementos

# Hybrid

## Sistema híbrido Komatsu mejorado

- Tecnología probada de tercera generación
- Componentes del sistema híbrido fiables y duraderos
- Sistema de rotación eléctrico para capturar y regenerar energía
- Nueva tecnología de control del motor y de la bomba
- Importante reducción del consumo de combustible



## Calidad en la que se puede confiar

- Fiable y eficiente
- Diseño resistente
- Componentes de calidad Komatsu
- Amplia red de soporte para distribuidores
- 5 años ó 10.000 horas de garantía en componentes híbridos

# Potentes y respetuosas con el medio ambiente

## Nueva tecnología del motor de Komatsu

El motor Komatsu SAA4D107E-2 de HB215LC-2, potente y de consumo eficiente, suministra 110 kW / 148 HP y está certificado por la EU Stage IIIB. Para maximizar su potencia, eficiencia en el consumo y cumplir con las normativas en materia de emisiones, es un motor turbo de inyección directa, con sistema de refrigeración por aire y EGR (recirculación de gases de escape).

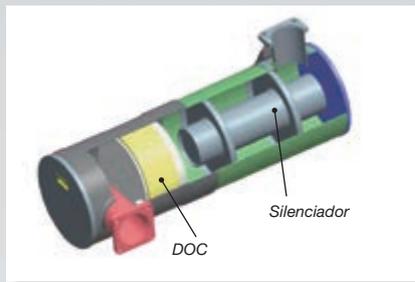


## Tecnología hidráulica para mayor ahorro de combustible

La excavadora HB215LC-2 dispone de control variable de la velocidad del motor y de la bomba hidráulica, y de un ralentí bajo automático. La nueva tecnología de control del motor y de la bomba reduce el consumo total de combustible y garantiza la eficacia y la precisión en movimientos sencillos y combinados.

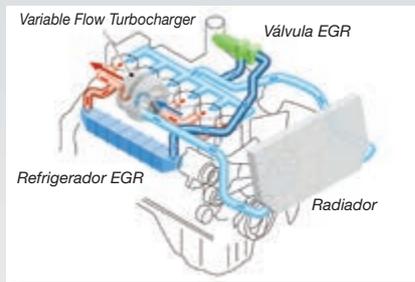
## Catalizador de oxidación diesel Komatsu (KDOC)

Se trata de un sencillo catalizador de oxidación diésel de gran eficiencia que elimina la necesidad de regeneración de partículas y que simplifica el sistema de control del motor. También integra un silenciador de escape de gran rendimiento que ayuda a reducir el ruido del motor.



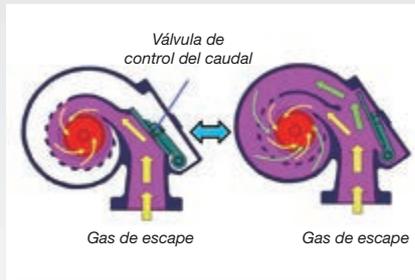
## Recirculación de los gases de escape (EGR)

La EGR refrigerada es una tecnología de solvencia contrastada en los actuales motores Komatsu. La mayor capacidad del refrigerador EGR actualmente asegura emisiones muy bajas de NOx y un mejor rendimiento del motor.



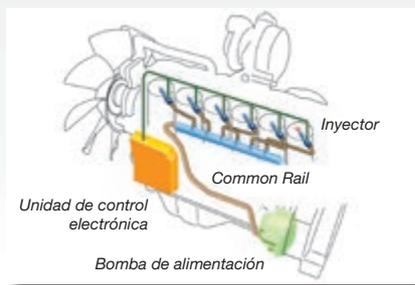
## Turbocargador de caudal variable (VFT)

Regula el caudal de entrada de aire. La velocidad de la turbina de escape la controla una válvula para que el caudal de aire hasta la cámara de combustión del motor sea óptima, independientemente de cuales sean las condiciones de carga o de velocidad. El gas de escape es más limpio, y no se reduce ni la potencia ni el rendimiento.



## Komatsu recirculación de los gases del cárter (KCCV)

Las emisiones del cárter (gases expulsados) pasan a través de un filtro CCV. El aceite atrapado en el filtro regresa al cárter y el gas filtrado vuelve a la admisión.



## Nuevas tecnologías para mayor ahorro de combustible

La selección del modo del motor y el apagado automático a ralentí son herramientas que reducen significativamente el consumo de combustible. Además el ecoindicador de la HB215LC-2 muestra recomendaciones activas en el monitor de la cabina que le ayudan a maximizar ese ahorro de combustible.



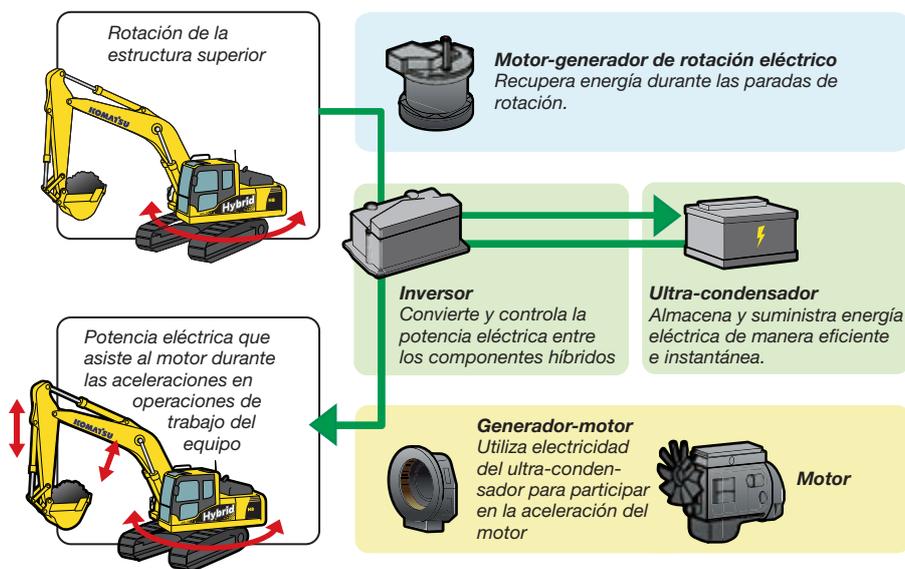
Ecoindicador y aviso de exceso de ralentí



Apagado automático a ralentí

## El sistema híbrido de Komatsu

En el exclusivo sistema híbrido de Komatsu el motor-generator de rotación eléctrica captura y regenera energía mientras la estructura superior se ralentiza y la convierte en energía eléctrica. La energía regenerada se almacena en el ultra-condensador y la utiliza el generador-motor para asistir al motor cuando tiene que acelerar. Así, el sistema híbrido reduce significativamente el consumo de combustible.



Tercera generación de tecnología probada del sistema híbrido de Komatsu

## Componentes del sistema híbrido fiables y duraderos

Además del motor, de los elementos hidráulicos, de la válvula principal y de los componentes electrónicos que los controlan, los componentes del sistema híbrido como el generador-motor, el motor-generator de rotación eléctrica, el inversor y el ultra-condensador también han sido desarrollados y

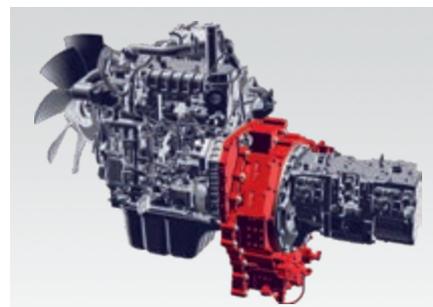
fabricados por Komatsu y se ajustan perfectamente a la máquina y a su diseño. El control del inversor permite un funcionamiento óptimo del motor-generator, del motor-generator de rotación eléctrica y del motor en consonancia con el trabajo desempeñado, permitiendo que la máquina demuestre todo su potencial a la vez que reduce el consumo de combustible significativamente.



**Motor-generator de rotación eléctrica**  
Un motor-generator de rotación eléctrica se emplea en vez del habitual motor de rotación hidráulico, y está diseñado para recuperar energía durante los periodos de paro de la rotación. La energía se envía al ultra-condensador para almacenaje.



**Conjunto del ultra-condensador**  
El ultra-condensador incluye un inversor que alterna la electricidad CA del motor-generator y del motor-generator de rotación eléctrica en electricidad CC para su almacenaje en el ultra-condensador. Puesto que los condensadores requieren migración de electrones e iones para cargar y descargar pueden transferir potencia mucho más rápido que las baterías, que usan reacciones químicas para producir electricidad.



**Generador-motor**  
El generador-motor está ubicado entre el motor y las bombas hidráulicas. El generador produce potencia eléctrica para cargar el ultra-condensador en función de las necesidades. El motor-generator utiliza electricidad del ultra-condensador para proporcionar asistencia en forma de potencia al motor.

# Versatilidad total

## Ideal para una amplia gama de aplicaciones

Potente y precisa, la excavadora HB215LC-2 de Komatsu está equipada para realizar con eficacia cualquier trabajo que requiera su negocio. En espacios grandes o pequeños, para excavar, abrir zanjas, paisajismo o preparar terrenos, el sistema hidráulico de Komatsu siempre garantiza un control y una productividad máximos.

## 6 modos de trabajo

Modos disponibles: Potencia, Elevación, Martillo, Económico, Potencia implemento y Económico implemento, garantizando así que la excavadora HB215LC-2 ofrezca la potencia necesaria con un consumo mínimo de combustible. El modo Económico puede ajustarse para obtener el equilibrio idóneo entre potencia y ahorro que mejor se adecue al trabajo en cuestión. El caudal de aceite hidráulico suministrado para la línea de implementos se ajusta directamente desde el monitor, único en el mercado.

## Versatilidad integrada

Para permitir el uso de una variedad de cazos y otros accesorios como martillos, la HB215LC-2 viene de serie con una fuente de alimentación para acoplador hidráulico rápido con regulación ajustable de la presión y un circuito hidráulico adicional.

## Excepcionalmente ecológica

La HB215LC-2 es la máquina perfecta para trabajos urbanos y nocturnos, y para trabajos en lugares donde se necesitan buenos rendimientos, bajas emisiones y niveles de ruido reducidos. La exclusiva tecnología híbrida de Komatsu viene respaldada por unas características de solvencia contrastada como el eficiente motor de baja emisión, un sistema de acople hidráulico/motor muy avanzado, y un eco-indicador en el monitor de la cabina que guía al operario. Toda esta tecnología tan avanzada da lugar a una reducción notoria del consumo de combustible, de las emisiones y de los niveles de ruido.

## Estabilidad y capacidad de elevación mejoradas

Un fuerte contrapeso hace que tanto la estabilidad como la capacidad de elevación se incrementen en la HB215LC-2. Pudiéndose concentrar en la producción, seguridad y eficiencia.





# Máximo confort para el operador

## Cabina amplia y espaciosa

La cabina de gran amplitud incluye un asiento calefactado con suspensión neumática con respaldo inclinable. La altura del asiento y la inclinación longitudinal se ajustan fácilmente con una palanca de tiro. También es posible fijar las posiciones del reposabrazos y la consola de acuerdo a sus necesidades.

## Sistema de amortiguación de la cabina

La estabilidad de la HB215LC-2 de Komatsu, combinada con una plataforma de gran rigidez y un sistema de montaje viscoso multicapa, reducen espectacularmente los niveles de vibración del operador.

## Control de las operaciones híbridas

El operario puede comprobar los niveles de consumo de combustible recientes y el caudal de energía entre el motor y los componentes híbridos en el monitor de la máquina en cualquier momento.

## Diseñada para reducir los niveles de ruido

La excavadora híbrida Komatsu HB215LC-2 presenta los niveles de ruido externo más bajos de su clase y resulta especialmente adecuada para trabajos en espacios reducidos o en áreas urbanas. La menor velocidad del ventilador, un radiador de gran capacidad y el uso óptimo de la tecnología de reducción de ruido y de materiales absorbentes del sonido ayudan a que los niveles de ruido en el interior de la excavadora híbrida sean comparables a los del interior de un automóvil.

## Cabina presurizada

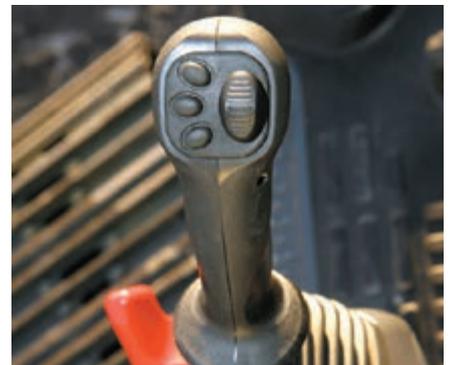
La combinación de aire acondicionado automático, filtro de aire y una mayor presión de aire interior (60 Pa) previenen la entrada de polvo en la cabina.



Monitor para ver el consumo e historial de combustible



Pantalla de gestión de energía híbrida



Joysticks con botón de control proporcional para los implementos vienen de serie



Caja para frío/calor

## Gran monitor TFT para el control de la máquina

A fin de permitir un trabajo seguro, preciso y sin problemas, el monitor, fácil de usar, cuenta con la intuitiva interfaz para el sistema EMMS (sistema de gestión y monitorización de la máquina). Multilingüe y con toda la información esencial disponible a simple vista, con iconos sencillos y teclas multifunción que permiten al operador acceder fácilmente a una amplia gama de funciones y de información de funcionamiento.



# Los mayores estándares de seguridad

## Segura SpaceCab™

La cabina ROPS cumple con la norma ISO 12117-2:2008. El diseño proporciona una gran durabilidad y resistencia al impacto, con gran capacidad de absorción de impactos. El cinturón de seguridad mantiene al operario en la zona de seguridad de la cabina en caso de vuelco.

## Cámara de visibilidad trasera

La cámara estándar aporta una visión excepcionalmente clara de la zona de trabajo trasera en el gran monitor. La cámara de bajo perfil puede ajustarse y está integrada en el contrapeso. A petición, otra cámara se puede agregar a la parte derecha de la máquina.



Segura SpaceCab™

## Óptima seguridad en el lugar de trabajo

Las características de seguridad de la HB215LC-2 de Komatsu cumplen con los últimos estándares de la industria y también funcionan como sistema para minimizar los riesgos para el personal tanto dentro como alrededor de la máquina. Además, una alarma sonora incrementa todavía más la seguridad en el lugar de trabajo. Las placas antideslizantes de gran durabilidad con cobertura de alta fricción adicional mantienen una excelente tracción a largo plazo.

## Mantenimiento fácil y seguro

Existen unas protecciones térmicas colocadas alrededor de las partes más calientes del motor. La correa del ventilador y las poleas están bien protegidas y, en caso de que se dañen, el riesgo de incendio se reduce por la existencia de una partición bomba/motor que impide que el aceite hidráulico llegue al motor.



Cámara de visibilidad trasera



Placas antideslizantes



Cámara adicional, lado derecho (opcional)





# Calidad en la que se puede confiar

## Fiable y eficiente

La productividad es la clave del éxito – los principales componentes de la HB215LC-2 han sido diseñados y fabricados directamente por Komatsu. Las funciones básicas de la máquina están perfectamente diseñadas para obtener una máquina productiva y de gran fiabilidad.

## Diseño resistente

Máxima resistencia y durabilidad – junto con el mejor servicio de atención al cliente – son las piedras angulares de la filosofía de Komatsu. Se utilizan placas y elementos de una sola pieza en áreas clave de la estructura de la máquina para una buena distribución de la carga. Las nervaduras de gran durabilidad que se encuentran en la parte inferior del brazo lo protegen del material que puede caer del cazo.

## 5 años ó 10.000 horas de garantía en componentes híbridos

La fiabilidad de los componentes híbridos Komatsu es mundialmente reconocida y tienen una garantía de 5 años ó 10.000 horas. En caso de avería hay componentes en stock para envío inmediato.

## Componentes de calidad Komatsu

Con las últimas técnicas de diseño informático y programas que someten a las máquinas a pruebas exhaustivas, la experiencia mundial de Komatsu produce máquinas diseñadas, fabricadas y testadas para adecuarse a sus requisitos más exigentes.

## Amplia red de soporte para distribuidores

El objetivo de la amplia red de distribución y de concesionarios de Komatsu es ayudarle a mantener su flota de máquinas en unas condiciones óptimas. Existen paquetes de asistencia personalizada, con disponibilidad exprés de recambios, a fin de garantizar que su máquina Komatsu continuará funcionando al límite.



Base de la pluma en fundición



Placas de la pluma de una sola pieza



# Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu

## La vía más fácil para una mayor productividad

KOMTRAX es lo último en tecnología de monitorización. Suministra la información pertinente que le permitirá ahorrar y conocer su flota y sus equipos, además de que ofrece abundante información para organizar los picos de rendimiento de cada máquina. Esta información, adecuadamente integrada en una red de soporte, le permitirá un mantenimiento pro-activo y preventivo y le ayudará a gestionar eficazmente su negocio.

## Conocimiento

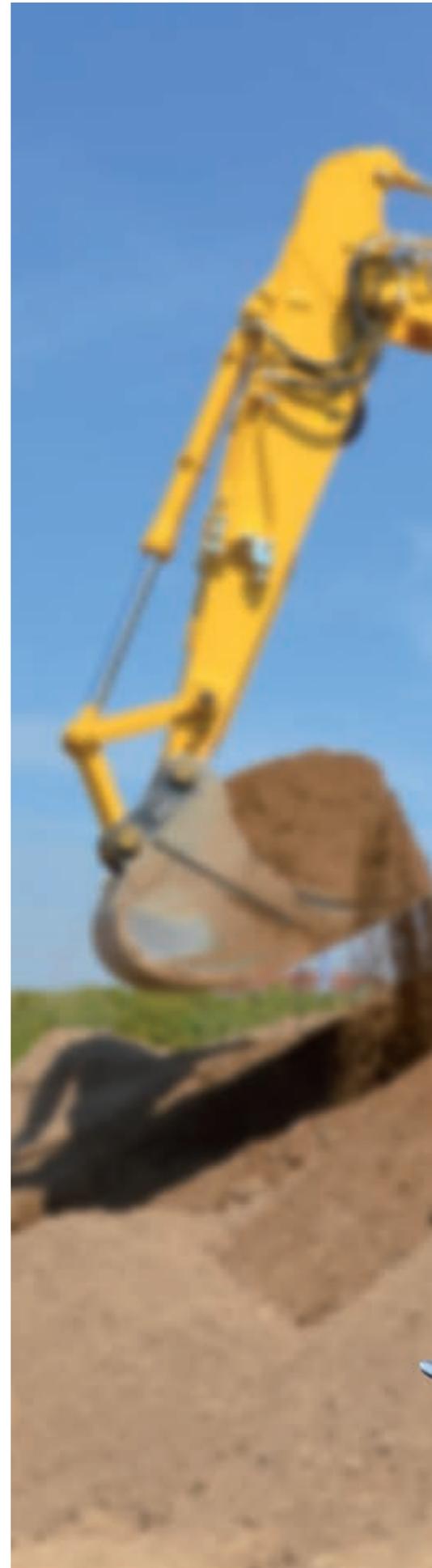
Obtenga respuestas rápidas a cuestiones básicas e importantes sobre su maquinaria: qué están haciendo, cuándo lo hicieron, dónde se encuentran, cómo pueden utilizarse más eficientemente, y cuándo deben ser sometidas a revisión. Los datos de trabajo se enviarán vía GPRS desde la máquina hasta su ordenador y a su distribuidor local de Komatsu, que se encuentra a su disposición para suministrarle los análisis pertinentes.

## Gestión

KOMTRAX ayuda a gestionar de una manera muy práctica su flota desde Internet, esté donde esté. Los datos son analizados y presentados específicamente para una lectura fácil e intuitiva en mapas, listas, gráficos y tablas. Así podrá anticipar el tipo de intervención y las piezas que sus máquinas podrían requerir, además de permitirle solucionar problemas antes de que lleguen los técnicos de Komatsu.

## Información

La exhaustiva información que KOMTRAX pone en sus manos 24 horas al día los 7 días de la semana le permite tomar mejores decisiones cotidianamente, así como decisiones estratégicas a largo plazo. Podrá anticiparse a los problemas, personalizar los programas de mantenimiento, minimizar los periodos de parada técnica y mantener sus máquinas donde deben estar – trabajando.





# Facilidad de mantenimiento

## Grupo refrigerante de montaje adyacente

El radiador, aftercooler y el enfriador de aceite se han dispuesto en paralelo. Como resultado, son muy fáciles de limpiar, desmontar e instalar.



## Filtro de combustible de alto rendimiento

La fiabilidad del sistema de combustible está mejorada con un filtro de gasoil más eficiente y de fácil acceso de mantenimiento.



## Cilindros amortiguadores del capó del motor asistidos por gas

El capó del motor se puede abrir y cerrar fácilmente con la ayuda de los cilindros amortiguadores del capó del motor asistidos por gas.



Komatsu CARE™ es un programa de mantenimiento que viene de serie con su máquina nueva Komatsu. Cubre los mantenimientos programados por fábrica realizados por técnicos cualificados de Komatsu con recambios originales Komatsu. Dependiendo del motor que monte su máquina también ofrece una cobertura adicional para el filtro Komatsu de partículas diésel (KDPF) o el catalizador de oxidación diésel Komatsu (KDOC), y para el sistema de reducción catalítica selectiva (SCR). Contacte con su distribuidor Komatsu más cercano para conocer las condiciones de aplicación.

## Separador de agua

Dispositivo montado de serie que permite eliminar el agua que se haya mezclado

con el combustible, lo cual evita un deterioro del sistema de alimentación de combustible.



## Filtros de aceite de gran durabilidad

El filtro de aceite hidráulico usa material de alto rendimiento para el reemplazo de los elementos en intervalos de tiempo largos, lo que reduce considerablemente los costes de mantenimiento.



## MOTOR

Modelo .....	Komatsu SAA4D107E-2
Tipo .....	Inyección directa de 'common rail', refrigerado por agua, turbocompresor y postenfriado por aire, con control de emisiones de escape
Potencia del motor	
a revoluciones nominales .....	2.000 rpm
ISO 14396 .....	110 kW / 148 HP
ISO 9249 (potencia neta del motor) .....	104 kW / 139 HP
Nº de cilindros .....	4
Diámetro × carrera .....	107 × 124 mm
Cilindrada .....	4,46 l
Baterías .....	2 × 12 V / 140 Ah
Alternador .....	24 V / 90 A
Motor de arranque .....	24 V / 5,5 kW
Filtro de aire .....	De tipo elemento doble con indicador de estado en el panel de control y evacuador de polvo automático
Refrigeración .....	Ventilador tipo succión con rejilla para insectos en el radiador

## SISTEMA HIDRÁULICO

Tipo .....	HydrauMind. Sistema de centro cerrado con sensor de carga y válvulas compensadoras de presión
Bomba principal .....	2 bombas de pistones de caudal variable para alimentar los circuitos de pluma, brazo, cazo y desplazamiento
Máximo caudal de la bomba .....	452 l/min
Tara de las válvulas de descarga	
Implementos .....	380 kg/cm <sup>2</sup>
Desplazamiento .....	380 kg/cm <sup>2</sup>
Circuito piloto .....	33 kg/cm <sup>2</sup>

## TREN DE RODAJE

Construcción .....	Sección central del bastidor en X con bastidores de orugas de sección en caja
Conjunto de orugas	
Tipo .....	Totalmente sellado
Tejas (cada lado) .....	49
Tensión .....	Combinación de unidad hidráulica y resorte
Rodillos	
Rodillos de rodadura (cada lado) .....	9
Rodillos superiores (cada lado) .....	2

## PESO OPERATIVO (VALORES APROXIMADOS)

Tejas de triple garra	Peso operativo	Presión sobre suelo
600 mm	22.580 kg	0,47 kg/cm <sup>2</sup>
700 mm	22.850 kg	0,41 kg/cm <sup>2</sup>
800 mm	23.170 kg	0,37 kg/cm <sup>2</sup>
900 mm	23.440 kg	0,33 kg/cm <sup>2</sup>

Peso incluyendo equipo de trabajo especificado, brazo de 2,9 m, cazo de 0,8 m<sup>3</sup>, el operador, lubricante, refrigerante, el depósito de combustible lleno y el equipamiento de serie.

## SISTEMA DE GIRO

Tipo .....	Mando eléctrico
Reducción de giro .....	Reducción planetaria
Freno de rotación .....	Freno eléctrico
Bloqueo de rotación .....	Freno por disco mecánico
Velocidad de giro .....	0 - 12,4 rpm
Par de giro .....	69 kNm

## TRANSMISIÓN Y FRENOS

Control de dirección .....	2 mandos con pedales que dan un control total e independiente de cada oruga
Sistema de transmisión .....	Hidrostática
Operación de desplazamiento .....	Selección automática de 3 velocidades
Pendiente máxima superalbe .....	70%, 35°
Velocidades de desplazamiento	
Lo / Mi / Hi .....	3,0 / 4,1 / 5,5 km/h
Fuerza de tracción máxima .....	20.600 kg
Sistema de frenos .....	Discos accionados hidráulicamente en cada motor de desplazamiento

## CAPACIDADES DE LLENADO

Depósito de combustible .....	400 l
Refrigerante motor .....	23,0 l
Refrigerante híbrido .....	6,0 l
Aceite motor .....	18,0 l
Sistema de giro .....	6,5 l
Motor de rotación .....	1,6 l
Generador-motor .....	6,0 l
Depósito hidráulico .....	132 l
Mandos finales (cada lado) .....	5,0 l

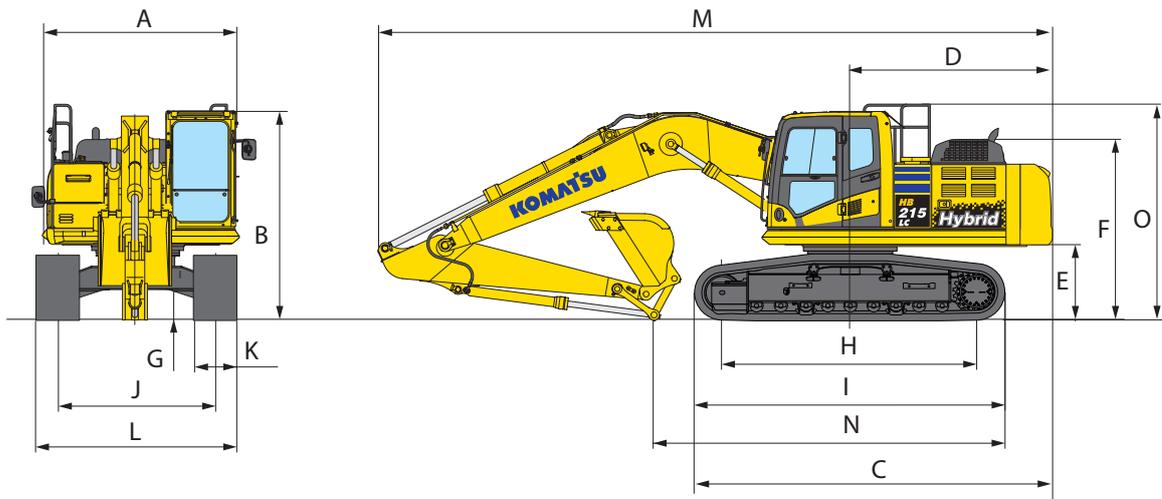
## MEDIO AMBIENTE

Emisiones del motor .....	Cumple totalmente las normas sobre emisión EU Stage IIIB
Niveles de ruido	
LwA ruido externo .....	102 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
LpA ruido interior .....	69 dB(A) (ISO 6396 medición dinámica)
Niveles de vibración (EN 12096:1997)	
Mano/brazo .....	≤ 2,5 m/s <sup>2</sup> (incertidumbre K = 0,51 m/s <sup>2</sup> )
Cuerpo .....	≤ 0,5 m/s <sup>2</sup> (incertidumbre K = 0,30 m/s <sup>2</sup> )
Contiene gases fluorados de efecto invernadero HFC-134a (índice GWP 1430). Cantidad de gas 0,9 kg, equivalente CO <sub>2</sub> 1,29 t	

# Dimensiones & prestaciones

## DIMENSIONES DE LA MÁQUINA

A	Anchura total de la estructura superior	2.705 mm
B	Altura total hasta el techo de la cabina	3.045 mm
C	Longitud total de la máquina base	5.135 mm
D	Longitud cuerpo posterior	2.910 mm
	Radio giro trasero	2.940 mm
E	Altura libre bajo el contrapeso	1.085 mm
F	Altura del capó de la máquina	2.610 mm
G	Altura libre mínima	440 mm
H	Distancia central entre ejes	3.655 mm
I	Longitud del tren de rodaje	4.450 mm
J	Ancho de vía	2.380 mm
K	Anchura de las tejas	600, 700, 800, 900 mm
L	Anchura total con tejas de 600 mm	2.980 mm
	Anchura total con tejas de 700 mm	3.080 mm
	Anchura total con tejas de 800 mm	3.180 mm
	Anchura total con tejas de 900 mm	3.280 mm



## DIMENSIONES DE TRANSPORTE

Brazo	2,9 m	
M	Longitud de transporte	9.625 mm
N	Longitud sobre suelo (transporte)	5.000 mm
O	Altura total (hasta la barandilla)	3.135 mm

## FUERZA EN EL CAZO Y EL BRAZO

Brazo	2,9 m
Fuerza de arranque en el cazo	14.100 kg
Fuerza de arranque en el cazo en modo PowerMax	15.200 kg
Fuerza de excavación en el brazo	10.300 kg
Fuerza de excavación en el brazo en modo PowerMax	11.000 kg

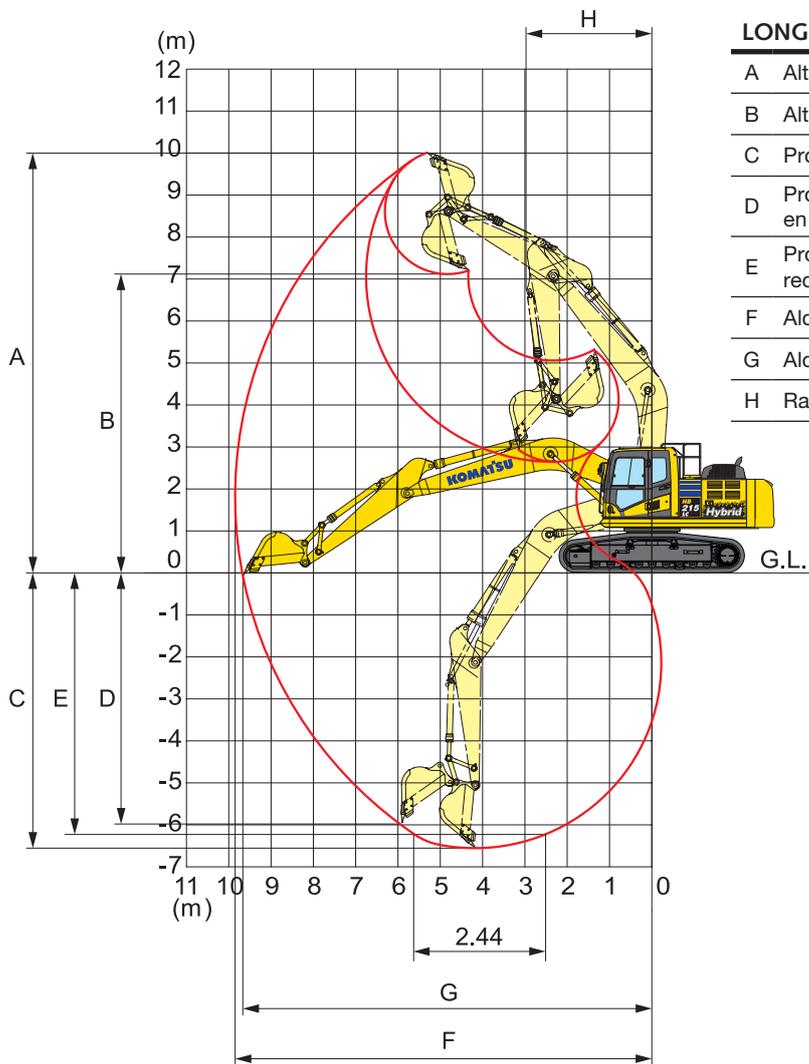
## CAPACIDAD MÁX. Y PESO DEL CAZO

Brazo	2,9 m
Material con densidad máxima de 1,2 t/m <sup>3</sup>	1,65 m <sup>3</sup> 1.150 kg
Material con densidad máxima de 1,5 t/m <sup>3</sup>	1,40 m <sup>3</sup> 1.025 kg
Material con densidad máxima de 1,8 t/m <sup>3</sup>	1,22 m <sup>3</sup> 925 kg

Esta tabla es para referencia solamente. Los cazos que se muestran no están necesariamente disponibles. Por favor, consulten a su distribuidor para la correcta selección de cazos y accesorios según la aplicación.

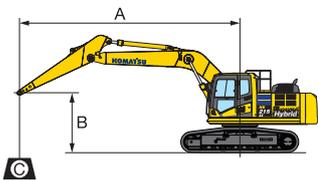


## ALCANCE DEL EQUIPO DE TRABAJO



LONGITUD DEL BRAZO		2,9 m
A	Altura máxima de excavación	10.000 mm
B	Altura máxima de descarga	7.110 mm
C	Profundidad máxima de excavación	6.620 mm
D	Profundidad máx. de excavación en pared vertical	5.980 mm
E	Profundidad máx. de excavación con recorrido de 2.440 mm	6.370 mm
F	Alcance máximo de excavación	9.875 mm
G	Alcance máximo al nivel del suelo	9.700 mm
H	Radio mínimo de giro	3.040 mm

## CAPACIDAD DE ELEVACIÓN



- A - Alcance desde el centro de giro
- B - Altura al cazo
- C - Capacidad de elevación

- Capacidad nominal frontal
- Capacidad nominal lateral
- Capacidad nominal en alcance máximo

Con tejas de 700 mm

Brazo	A			7,6 m		6,1 m		4,6 m		3,0 m		1,5 m	
 2,9 m	7,6 m	kg	*4.100	*4.100									
	6,1 m	kg	*3.850	*3.850		*6.550	5.800						
	4,6 m	kg	*3.850	*3.850	*5.250	4.050	*7.250	5.650	*8.050	*8.050			
	3,0 m	kg	*3.950	3.550	5.900	4.000	8.250	5.450	*10.400	8.200	*12.850	*12.850	
	1,5 m	kg	*4.250	3.400	5.800	3.900	8.000	5.250	12.550	7.750			
	0,0 m	kg	*4.750	3.500	5.700	3.800	7.800	5.100	12.200	7.500	*7.500	*7.500	
	-1,5 m	kg	5.650	3.750	5.650	3.800	7.750	5.000	12.100	7.400	*12.000	*12.000	
	-3,0 m	kg	6.750	4.450			7.800	5.050	12.200	7.450	*18.500	14.150	
-4,6 m	kg	*9.000	6.300					*10.750	7.650	*15.050	14.500		

\* Capacidad de carga limitada por la capacidad hidráulica, no por riesgo de vuelco. Capacidad nominal según normas SAE J1097.

En la capacidad nominal no se rebasa el 87% de la capacidad hidráulica, ni el 75% de la carga de vuelco.

Cuando la elevación tiene lugar con equipo adicional instalado en el brazo, reste el peso de todo ese equipo adicional de los valores indicados.

# Excavadora hidráulica

## HB215LC-2

### Equipamiento estándar y opcional

#### MOTOR

Komatsu SAA4D107E-2, motor diesel de inyección directa "common rail", turboalimentado	●
Cumple con las normas EU Stage IIIB	●
Ventilador tipo succión con rejilla para insectos en el radiador	●
Sistema de calentamiento del motor automático	●
Sistema de prevención de sobrecalentamiento del motor	●
Dial de control combustible	●
Función autodesceleración	●
Apagado automático a ralentí	●
Ecoindicador y aviso de exceso de ralentí	●
Llave de parada del motor	●
Contraseña de seguridad para arranque del motor (bajo pedido)	●
Alternador 24 V/90 A	●
Motor de arranque 24 V/5,5 kW	●
Baterías 2 x 12 V/140 Ah	●

#### SISTEMA HÍBRIDO

Motor eléctrico de rotación con sistema de recuperación de energía	●
Ultra-condensador con inversor integrado	●
Generador-motor combinado	●

#### SISTEMA HIDRÁULICO

Sistema Load Sensing de centro cerrado tipo electrónico (E-CLSS) HydrauMind	●
Sistema de control de motor y bombas (PEMC)	●
Selección entre 6 modos de trabajo: Modos Potencia, Económico, Martillo, Potencia implemento y Económico implemento, y Elevación	●
Función PowerMax	●
Mandos ajustables PPC para brazo, pluma, cazo y giro con control proporcional deslizante para implementos y 3 botones auxiliares	●
Preparación para enganche rápido hidráulico	●
Dos circuitos hidráulicos adicionales	●

#### TREN DE RODAJE

Protección rodillos del tren de rodaje	●
Protección de la parte inferior del tren de rodaje	●
Tren de rodaje LC	●
Tejas de triple garra de 600, 700, 800, 900 mm	●

#### CABINA DEL CONDUCTOR

SpaceCab™ de seguridad reforzada; Cabina de gran presurización y sellada herméticamente con sistema de montaje hiperviscoso y con ventanas de cristal de seguridad tintado, gran techo solar con parasol, ventana delantera abatible con dispositivo de cierre, ventana inferior extraíble, limpiaparabrisas de ventana delantera con función intermitente, parasol, encendedor, cenicero, estante para equipaje, esterilla de suelo	●
Asiento calefactado con suspensión neumática con respaldo alto y soporte lumbar, reposabrazos con altura ajustable y cinturón de seguridad retractable	●
Climatizador automático	●
Toma extra de 12 V	●
Hueco portabebidas y portarevistas	●
Caja para frío/calor	●
Radio	●
Entrada auxiliar (clavija MP3)	●
Limpiaparabrisas inferior	○
Visera antilluvia (sin OPG)	○

#### SERVICIO Y MANTENIMIENTO

Purgador automático de la línea de combustible	●
Filtro de aire con elemento doble con indicador de suciedad y autoevacuador de polvo	●
KOMTRAX – sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu	●
Monitor multifunción a color compatible con video, sistema de gestión y monitorización de la máquina (EMMS) y guía de eficacia	●
Komatsu CARE	●
Caja de herramientas	●
Puntos de servicio	○
Sistema de engrase automático	○

#### SISTEMA DE ILUMINACIÓN

Luces de trabajo: 4 en el techo de la cabina (delante), 1 en la pluma, 1 en contrapeso (atrás), luz rotativa	●
Luces de trabajo LED: 2 en la superestructura giratoria (halógeno), 2 en la pluma (LED, izquierda y derecha), 2 en cilindros de pluma (LED), 4 en el techo de la cabina (LED, frontales), 1 en el techo de la cabina (halógeno, trasera), 2 en el contrapeso (halógeno, trasera), 1 a la parte derecha de la máquina (halógeno), faro rotativo	○

#### EQUIPO DE SEGURIDAD

Sistema de cámara para visibilidad trasera	●
Claxon	●
Avisador de sobrecarga	●
Tapa de combustible y cubiertas con cerraduras	●
Aviso sonoro de desplazamiento	●
Válvulas de seguridad en la pluma	●
Barandillas grandes, espejos retrovisores	●
Desconector de batería	●
ROPS cumple con ISO12117-2:2008	●
Válvula de seguridad en el brazo	●
Cámara adicional, lado derecho	○
Protección OPG de nivel 2 delantera (FOPS), de tipo articulado	○
Protección OPG de nivel 2 superior (FOPS)	○

#### TRANSMISIÓN Y FRENOS

Transmisión hidrostática de 3 velocidades y automática, mandos finales tipo planetario y frenos de servicio y de estacionamiento hidráulicos	●
Mandos y pedales PPC para dirección y desplazamiento	●

#### EQUIPO DE TRABAJO

Pluma de 1 pieza	●
Brazo de 2,9 m	●
Cazos Komatsu	○
Martillos hidráulicos Komatsu	○

#### OTROS EQUIPOS

Contrapeso estándar	●
Engrase remoto de los bulones y la corona de giro	●
Bomba eléctrica de repostaje con desconexión automática	●
Colores y adhesivos estándar	●
Manual de operación y mantenimiento	●

Otros equipos bajo pedido

- equipamiento estándar
- equipamiento opcional

Su distribuidor de Komatsu:



Avda de Madrid Nº 23

28802 Alcalá de Henares (Madrid)

Tel: +34 91 887 26 00 - Fax: +34 91 883 63 05

<http://www.kesa.es>

# KOMATSU

**Komatsu Europe  
International NV**

Mechelsesteenweg 586

B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)

Tel. +32-2-255 24 11

Fax +32-2-252 19 81

[www.komatsu.eu](http://www.komatsu.eu)

UESSS17104 11/2017

Materials and specifications are subject to change without notice.

**KOMATSU** is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.